

CONCIERTOS DE GUITARRA CLASICA VERANO 2016

23/05/2016

Durante los meses comprendidos entre mayo y octubre se podrá disfrutar en lugares únicos de Chinchón, como el Teatro "La Vega" o la Casa de Cultura "Manuel Alvar", de conciertos de guitarra clásica.

El evento lo organiza la Asociación de Turismo de Chinchón, la Pasión de Chinchón, el Ayuntamiento y caminoartes.org.

Contaremos con la presencia de algunos artistas como Miro, Manuel Rubio, Jonathan Dotson, Michael Partigton, Sondre H. Laura Young, John Holmquist y James Kline.

Los conciertos se realizarán a beneficio de la Pasión de Chinchón, el evento cultural más importante del año en el municipio.

Puedes consultar las fechas en el cartel adjunto.

Si quieres disfrutar de un buen concierto de guitarra clásica además colaborar con una buena causa, ¡NO TE LO PIERDAS!

